
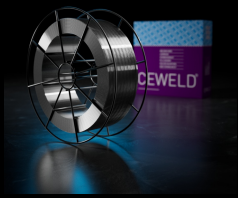


# CEWELD ALSi 5

<b>TYPE</b>	Mig aluminium lasdraad gelegeerd met silicium														
<b>TOEPASSINGEN</b>	CEWELD ALSi 5 is een MIG-toevoegmateriaal voor het lassen van aluminiumlegeringen met maximaal 2% legeringselementen en voor aluminiumlegeringen met tot 7% silicium (na anodiseren zal de las een donkergrijze kleur hebben).														
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Dankzij de uitstekende lasbaarheid en goede inbranding wordt deze legering voornamelijk toegepast in de constructie- en automobiellindustrie. De toevoeging van silicium zorgt voor een verbeterde vloeibaarheid (uitvloeiing), waardoor deze legering vaak de voorkeur heeft van lassers. De legering is niet gevoelig voor warmtscheuren en levert heldere, vrijwel roetvrije lassen op. Niet aanbevolen voor anodiseren. Niet warmtebehandelbaar. Dikkere materiaaldoorsneden dienen vóór het lassen te worden voorverwarmd (150°C).														
<b>CLASSIFICATIE</b>	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER4043</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 4043A (AlSi5(A))</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.2245</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>23</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER4043	EN ISO	18273: S Al 4043A (AlSi5(A))	W.Nr.	3.2245	F-nr	23						
AWS	A 5.10: ER4043														
EN ISO	18273: S Al 4043A (AlSi5(A))														
W.Nr.	3.2245														
F-nr	23														
<b>GESCHIKT VOOR</b>	AlMgSi 0, AlSiMg (A), AlSi 1 MgMn, AlMg1SiCu, AlCuMg 1, AlMgSi 1, AlZn 4,5 Mg 1 3.1325, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335 EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW 6082, EN AW 6061, EN AC 45000,														
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE														
<b>LASPOSITIES</b>															
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ti</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> <th>Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Al	Mg	5	0.1	0.1	0.3	0.1	Rem.	0.1
Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Al	Mg									
5	0.1	0.1	0.3	0.1	Rem.	0.1									
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>100</td> <td>160</td> <td>17</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	100	160	17	HRc				
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness											
As Welded	100	160	17	HRc											
<b>HERDROGEN</b>	Not required														
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	I1, I3														



# CEWELD ALSi 5

## ALSI 5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407474
D-200	2	8720663407467
D-300	7	8720663407450

## ALSI 5 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407504

## ALSI 5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407481
D-200	2	8720663407498
D-300	7	8720663407511
Drum	80	8720663407528

## ALSI 5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407559
D-200	2	8720663407566
D-300	7	8720663407535
Drum	80	8720663407542

## ALSI 5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663407573

## ALSI 5 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407580