

CEWELD E 7016

TYPE Dubbel geperste rutiel-basische laselektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal (Type E7016, E 42 4 B)

TOEPASSINGEN CEWELD® E 7016 is een dubbel geperste semi-basische, CTOD-geteste elektrode met uitstekende laseigenschappen in moeilijke lasposities en hoge mechanische eigenschappen. Deze elektrode is met name geschikt voor eenvoudige lasmachines met een lage open spanning op AC en DC+. Toepassingen zijn onder andere reparatielassen, wortellagen, drukvaten, scheepsbouw, staalconstructies, hekken en bruggen.

EIGENSCHAPPEN CEWELD® E 7016 is ideaal voor oude en roestige materialen dankzij de stabiele en krachtige boog. Daarnaast is de elektrode vrijwel ongevoelig voor roest en dunne basismaterialen, waardoor hij zeer geschikt is voor grondlagen lassen en toepassingen in onderhoud en reparatie. Waterstofgehalte: H < 10 ml/100 g lasmetaal.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.1: E 7016
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10
F-nr	4
FM	1

GESCHIKT VOOR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**
 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
 A, B, D, E, A 32-E 36
 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC, MC Plus, ML

GOEDKEURINGEN CE, DNV

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.65	1	0.025	0.025

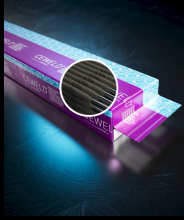
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-30°C	
As Welded	450	560	25	75	100	HRc

HERDROGEN 400°C / 1 hr

POLARITEIT AC / DC+ / DC-

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 7016

E 7016 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663400987

E 7016 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050255

E 7016 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050293

E 7016 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050309

E 7016 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050316

E 7016 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050323