CEWELD DUR R (Ni)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Flexibele draad op nikkelbasis omhuld met wolfraamcarbiden voor slijtvast oplassen.
TOEPASSINGEN	CEWELD Dur R (Ni) biedt de hoogst beschikbare slijtvastheid van alle hardoplas-legeringen in de meeste toepassingen. Het lasmetaal biedt uitstekende corrosieweerstand in combinatie met wolfraamcarbiden voor een lange levensduur in extreme toepassingen.
EIGENSCHAPPEN	Dur R (Ni) is een geëxtrudeerde oxy-acetyleendraad, een nieuw ontworpen hardoplasproduct dat bestaat uit sferisch gegoten wolfraamcarbide en een legering op basis van Ni. De gebroken en gegoten carbides garanderen een lange levensduur. Bovendien biedt de op Ni-gebaseerde legering een uitstekende corrosieweerstand. CEWELD DUR R (Ni) heeft uitstekende vloei- en aanvloeiingseigenschappen bij een werktemperatuur van ongeveer 1050 °C en de neersmeltsnelheid is 20-30% hoger dan bij vergelijkbaar lastoevoegmateriaal. Het is gemakkelijk te gebruiken en onervaren lassers zullen geen problemen hebben om gladde laslagen zonder barsten te produceren. oplassen in meerdere lagen is mogelijk en versleten onderdelen kunnen worden hersteld zonder het oude materiaal te verwijderen. Het oppervlak moet vrij zijn van vet, olie, roest en andere verontreinigingen. Stel de brander in op een licht overschot aan acetyleen en een zachte vlam. Om oververhitting te voorkomen, moet het basismetaal net beginnen te "zweten" en mag het lasmetaal niet worden geraakt door het midden van de vlam. Het lasmetaal is niet verspaanbaar of smeedbaar. Alleen slijpen met diamantgereedschap is mogelijk. CEWELD DUR R (Ni) is verkrijgbaar als flexibele staaf van 500 mm of eindeloos op rol.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Ni20
GESCHIKT VOOR	Scratchers, Mixers, Deep drilling, Bentonit mixers, Cement mixers, Stabilisers, Impellers, Augers etc.
GOEDKEURINGEN	
LASPOSITIES	

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

WSC
65

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				45 HRc
As Welded				3000 HV

HERDROGEN	Not required
HARDNESS	Ni-matrix: ± 480-520 HV, WSC (carbides) ± 2350 HV
GAS ACC. EN ISO 14175	R1