CEWELD MA 600 (1.4718)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Un alliage de rechargement nouvellement conçu, basé sur les dernières technologies, pour reconstruire les pièces usées avec des propriétés de soudage remarquables.

APPLICATIONS

Alliage de rechargement contre les chocs et l'abrasion, concasseurs de pierres, recyclage automobile, dragues, godets, couteaux de coupe, etc.

PROPRIÉTÉS

CEWELD® MA 600 (1.4718) offre une excellente résistance à l'abrasion combinée avec des chocs violents. Malgré la dureté élevée, plusieurs couches peuvent être appliquées sans risque de fissuration ou d'écaillement. En cas de matériau de base sensible, une préchauffage est recommandé entre 300 et 400 ° C.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.21: ERFeCr-A
EN ISO	14700: T Fe8
DIN	8555: MF-6-GF-60-GP
W.Nr.	1.4718

CONVIENT POUR

600 HB, T Fe 8

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.5	3	0.5	10	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

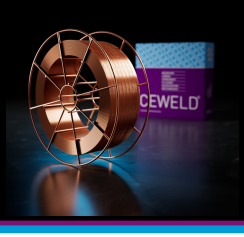
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				60 HRc

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

M21



CEWELD MA 600 (1.4718)

MA 600 (1.4718) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403292
Drum	300	8720663403308