CEWELD Ultra Clean II

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil de soudage plein sans cuivre pour le soudage d'aciers jusqu'à une limite d'élasticité de 420 MPa

APPLICATIONS

CEWELD® Ultra Clean II est universellement applicable dans la construction de réservoirs, de chaudières et d'acier en général, ainsi que dans la construction navale et la construction de pipelines.

PROPRIÉTÉS

Le fil de soudage CEWELD® Ultra Clean II offre les émissions de fumées de soudage les plus faibles possibles et est classé comme fil sans cuivre avec une teneur maximale en cuivre de 0,03 %. Ce fil à très faible friction doit sa stabilité d'arc à un nouveau lubrifiant industriel qui stabilise l'arc et réduit simultanément la friction dans la torche de plus de 50 % par rapport aux fils de soudage cuivrés. La soudure est pratiquement exempte de silicate, ce qui minimise les retouches.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.18: ER 70S-6
EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1, 14341-A: G 42 3 C1 3Si1
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR

Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013;
API 5 L Gr. B, X42, X52, X60
Domex 315-420MC,MC Plus, ML

AGRÉMENTS

CE, TÜV: (20379), DB: 42.206.06

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.07	0.85	1.45	0.015	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-40°C	
As Welded	450	550	31	95	HRc

ETUVAGE

non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

M20, M21

CEWELD Ultra Clean II

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

ULTRA CLEAN II 0.8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051863
BS-300	16	8720682051856
Drum	250	8720682051870

ULTRA CLEAN II 1.0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051894
BS-300	16	8720682051887
Drum	250	8720682051900

ULTRA CLEAN II 1.2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051924
BS-300	16	8720682051917
Drum	250	8720682051931

ULTRA CLEAN II 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424792