CEWELD AA M400

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Nahtloser Metallpulver-Fülldraht ohne Schlacke für M2. (E 70C-6M, T 42 4 M)

ANWENDUNGEN

CEWELD® AA M400 eignet sich hervorragend für automatisierte Schweißanwendungen wie MAG-Orbital oder Roboterschweißen. Zum Beispiel im Stahlbau, Schiffbau, Druckbehälterbau, Maschinenbau, Rohrleitungsbau, Offshore, Brückenbau, Schwermaschinenbau usw.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® AA M400 ist ein nahtloser Metallpulverdraht mit bemerkenswerter Lichtbogenstabilität und nahezu ohne Spritzer. Der Draht bietet eine verbesserte Leistung und damit Produktivität. CEWELD® AA M400 kann in einem weiten Bereich von Parametern eingesetzt werden, vom Kurzlichtbogen bei 14 Volt für das Wurzel- oder Dünnblechschweißen bis zu 32 Volt für hohe Abschmelzleistungen. Aufgrund des nahtlosen Herstellungsverfahrens liegt der Wasserstoffgehalt selbst nach langer unkonditionierter Lagerung unter 3 ml/100 g Schweißgut.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.18: E70C-6M H4, A 5.36: E71T15-M21A8-CS1-H4
EN ISO	17632-A: T 46 4 M M21 1 H5, 17632-A: T 42 4 M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

GEEIGNET FÜR

Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)
1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32. FH36, FH40
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

ZULASSUNGEN

TÜV: 19711, CE, Lloyds, DNV

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.5	1.3	0.015	0.015

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-20°C	
As Welded	510	610	25	70	100	HRc

RÜCKTROCKNUNG

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

M21

CEWELD AA M400

AA M400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423283

AA M400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423276
BS-300	15	8720663423290
D-200	20 (4x5)	8720663423245
Drum	250	8720663423252

AA M400 1,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423306

AA M400 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663423269