CEWELD MA 600 (1.4718)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Auftragsschweißdraht mit einer Härte von 600 HB für das MSG-Verfahren. (60 HRc, T Fe 8)
ANWENDUNGEN	Geeignet für Hartauftragschweißungen an Bauteilen, die Verschleiß und starken Stößen ausgesetzt sind. Hervorragende Schweißeigenschaften sowohl im Kurz- als auch im Sprühlichtbogen. Zu den Anwendungen gehören: Steinbrecher, Recyclinghämmer, Schneidmesser, Baggerkomponenten, Erdbohrer, Schaufeln usw.
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® MA 600 (1.4718) bietet eine hervorragende Abriebfestigkeit bei starken Stößen, trotz der hohen Härte können mehrere Schichten aufgetragen werden, ohne dass die Gefahr eines Ausbrechens oder Abplatzens besteht. Bei empfindlichem Grundmaterial empfiehlt sich eine Vorwärmung auf 300-400°C.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.21: ERFeCr-A
EN ISO	14700: T Fe8
DIN	8555: MF-6-GF-60-GP
W.Nr.	1.4718

GEEIGNET FÜR **600 HB, T Fe 8**

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

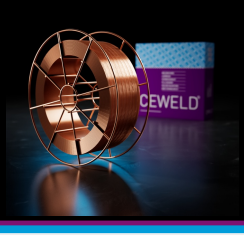
C	Si	Mn	Cr	Fe
0.5	3	0.5	10	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				60 HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD MA 600 (1.4718)

MA 600 (1.4718) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403292
Drum	300	8720663403308