CEWELD AA R500

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Nahtloser Rutil-Fülldraht mit 1% Nickel für Streckgrenzen bis 500 MPa.(E81T1 Typ)

ANWENDUNGEN

CEWELD® AA R500 ist ein nahtloser Rutil-Fülldraht mit bemerkenswerter Lichtbogenstabilität und nahezu ohne Spritzer. Hervorragend geeignet für den Einsatz in automatisierten Schweißanwendungen wie Orbital Mag oder mit Schweißtraktor. Er erfüllt die neuesten Offshore-Anforderungen für Tiefsttemperaturen bis -60°C. Der Draht eignet sich für Stahlsorten mit einer Streckgrenze bis 500 MPa (z.B. S500). Einsatzgebiete: Kräne, Schwermaschinen, Plattformen, Schiffe und Hebezeuge im Offshore-Bereich, Pipelines und Anwendungen, die den NACE-Anforderungen entsprechen müssen (weniger als 1% Nickel).

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® AA R500besitzt hervorragender Modellierbarkeit und ist daher hervorragend für das Positionsschweißen auch mit hohen Strömen geeignet. Das Schweißgut zeigt zuverlässige Kerbschlagwerte bis -60°C. Besonders geeignet zum mechanisierten Schweißen und zum Schweißen auf Keramik in allen Schweißpositionen.
CTOD getestet bei -20 °C. Extrem niedriger Wasserstoffgehalt (durchschnittlich unter 3 ml/100 g Schweißgut).

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.29: E81T1-Ni1M-J H4, A 5.36: E81T1-M21A8-Ni1-H4
EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni P M21 1 H5, 17632-A: T 46 4 1Ni P C1 1 H5
F-nr	6
FM	1

GEEIGNET FÜR

ReH ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.1, 1.3, 2.1, 2.2 (ReH max. 500 MPa), 3.1 (ReH max. 500 MPa)
1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.
S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2, aldur 500Q, aldur 500QL, aldur 500QL1, N-A-XTRA 56

ZULASSUNGEN

TÜV: (12705), CE, Lloyds, DNV

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.08	0.5	1.4	0.015	0.015	0.9

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-60°C	-40°C	
As Welded	550	600	24	80	90	HRc

RÜCKTROCKNUNG

Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175

M21, C1

CEWELD AA R500

AA R500 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423672
D-200	20 (4x5)	8720663423658
Drum	250	8720663423665

AA R500 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051627

WWW.CERTILAS.COM/DISCLAIMER